

CALCE STORICA

Jednosložková předmíchaná zdicí malta, bez cementu, s vysokou mechanickou odolností a přilnavostí.

Calce Storica je vyrobená z přírodního hydraulického vápna NHL 5, hašeného vápna a inertních minerálů (maximální velikost zrna 1,0 mm). Produkt je ideální pro sanaci a konsolidaci zdicích konstrukcí, neuvolňuje ve vodě rozpustné soli a zabraňuje tvorbě výkvětů. Aplikace nerezovým hladítkem nebo stříkáním. Jednosložková malta pro konsolidaci zdicích konstrukcí třídy M15.

VÝHODY

- Vynikající kompatibilita se zdicími konstrukcemi.
- Bez cementu.
- Vysoká mechanická odolnost.
- Třída M15 podle normy UNI EN 998-2.
- Ekologické.
- Snadná a rychlá aplikace.
- Vysoká přilnavost k zdivu.
- Vynikající chemická odolnost.
- Vhodné do seismických oblastí.
- Bez obsahu VOC.

SPOTŘEBA / VÝDATNOST

- 17 ± 10 % kg/m² na cm tloušťky.

BARVA

- Bílá a šedá.

BALENÍ

- Papírový pytel 25 kg.
- Paleta: 56 pytlů (1400 kg).

OBLASTI POUŽITÍ

Calce Storica je ideální pro konsolidaci zdicích konstrukcí, kleneb (také vyztužených uhlíkovými vlákny nebo aramidovými pruty), pro práce v oblasti zeleného stavitelství (green building) a při restrukturalizaci historických staveb, vyztužených desek a vyztužených spár (obnova spár pomocí malty Calce Storica a prutů z uhlíkových vláken). Produkt se rovněž osvědčuje jako lůžková malta pro základy zdicích prací vyžadujících vysokopevnostní malty a pro omítky sloužící ke konsolidaci povrchu zdiva.

SKLADOVÁNÍ

Produkt skladujte v původních, těsně uzavřených obalech, chráněný před sluncem, vodou a

mrazem, při teplotách vyšších než +5 °C (+41 °F) a nižších než +35 °C (+95 °F). Doba skladování: 12 měsíců.

PŘÍPRAVA PODKLADU

Podklad musí být zcela vytvrzený a mít dostatečnou pevnost. Povrch musí být důkladně očištěný, bez jakýchkoliv drobitelných nebo nesoudržných částí. V případech, kdy je povrch obecně nesoudržný, se doporučuje jej zcela odstranit, dokud není dosaženo kvalitního podkladu. Pokud je omítka zhoršené kvality, musí být odstraněna pomocí elektrických kladiv, stlačeného vzduchu nebo dláta. Odstraňte veškeré přítomné solné výkvěty. Pokud narazíte na nerovné a špatně savé podklady, vždy naneste vhodnou vrstvu přípravku Diathonite Regularization (viz technický list), abyste zlepšili přídržnost malty k podkladu. Teplota prostředí musí být mezi +5 °C a +35 °C.

MÍCHÁNÍ

Produkt míchejte v bubnové míchačce nebo v míchačce strojního zařízení na stříkání omítek, přičemž do prášku postupně přidávejte vodu. Pokud používáte vrtačku s míchací metlou, je nutné míchat při nízkých otáčkách, aby nedocházelo k nadměrnému vnášení vzduchu do malty. Calce Storica se míchá s 17–18 % čisté vody, tj. 4,25–4,50 l na pytel (25 kg). Uvedené množství vody je orientační. Je možné získat směs s různou konzistencí (polotekutá až tekutá) podle zvolené aplikace (doporučené třídy konzistence S3–S4: polotekutá – tekutá). Míchejte, dokud nezískáte plastickou, homogenní a bezhrudkovou směs. Nemíchejte směs ručně. Do produktu nikdy nepřidávejte cizí složky.

APLIKACE

Před nanesením malty navlhčete podklad nízkotlakým vodním paprskem, dokud není zcela nasycen, aniž by na povrchu zůstala vrstva stojaté vody. Nedostatečné nasycení může ohrozit přídržnost malty a způsobit vznik prasklin. V případě aplikace s výztužnou síťovinou (desky, klenby, armované spáry) musí mít síť krytí vrstvou malty minimálně 2,0 cm a pomocí vymežovacích prvků (distančních podložek) musí být oddělena od podkladu alespoň o 1,0 cm. Minimální tloušťka systému Calce Storica s výztužnou síťovinou je 5,0 cm. Calce Storica lze aplikovat ručně nerezovým hladítkem nebo strojním stříkáním pomocí omítacího stroje. Při ruční aplikaci a v případě velkých finálních tloušťek naneste nejprve vrstvu Calce Storica o polotekuté konzistenci (S3) hladítkem jako vyrovnávací vrstvu, čímž sjednotíte savost zdiva a zlepšíte přilnavost. Následné vrstvy nanášejte do dosažení požadované tloušťky. Každá vrstva musí mít minimální tloušťku 1,0–1,5 cm. Následné vrstvy se aplikují, jakmile je podkladní vrstva dostatečně vytvrzená. Pokud je podklad z různorodých materiálů (cihla, kámen, tufa atd.) nebo v místech rohů (ostění dveří a oken, hrany), vložte skelnou síťovinu (Polites 140 – viz technický list), abyste čelili riziku popraskání. Po aplikaci hladítkem srovnejte maltu tak, aby byl povrch co nejrovnější. Zarovnejte Calce Storica houbovým hladítkem. Malta by se měla stlačit tak, že když položíte ruku na povrch, prsty se nepropadnou, ale zanechají lehkou stopu. Správné zahlazení umožňuje vyhnout se vzniku mikrotrhlin. Pro zlepšení zrání malty ji, pokud je to možné, po aplikaci přikryjte na zhruba jeden den polyetylenovou fólií, což pomůže udržet vysokou vlhkost.

DOBA SCHNUTÍ

Při teplotě 23 °C a relativní vlhkosti 50 % produkt zcela vyschne za 8 hodin. Doby schnutí jsou ovlivněny okolní relativní vlhkostí a teplotou a mohou se výrazně lišit. Ujistěte se, že vytvrzování produktu proběhne v průběhu prvních 24 hodin. Při teplotách 5–10 °C probíhá vytvrzování pomaleji, proto se doporučuje aplikovat maltu dopoledne. Za podmínek vysokých teplot, prudkého slunce nebo silného větru je nutné udržovat zdivo během počátečních fází schnutí vlhké. Pro finální úpravu malty lze v exteriérech použít stěrky Argacem HP nebo Argatherm, případně nátěry či omítky jako Acrilid Protect Coating nebo Diathonite Cork Render. V interiéru lze použít stěrku Argacem HP pro získání hrubšího povrchu nebo Argacem Ultrafine pro vytvoření dokonale hladkých povrchů. Obě stěrky lze v interiéru přetírat nátěry C.W.C. Stop Condense, Limepaint, Diathonite Cork Render nebo prodyšnou barvou.

DOPORUČENÍ

- Aplikujte Calce Storica do 60 minut od smíchání (při 23 °C / 73,4 °F a 50 % relativní vlhkosti).
- Neaplikujte při teplotách nižších než +5 °C (+41 °F) nebo vyšších než +35 °C (+95 °F).
- Během letní sezóny aplikujte produkt v chladnějších hodinách dne, mimo dosah přímého slunce.
- Neaplikujte v případě hrozícího deště nebo mrazu, za silné mlhy nebo při relativní vlhkosti vzduchu vyšší než 70 %.

ČIŠTĚNÍ A BEZPEČNOST

- **Čištění:** Použité nářadí lze omýt vodou před vytvrzením produktu.
- **Bezpečnost:** Během manipulace vždy používejte osobní ochranné pracovní prostředky a řiďte se bezpečnostním listem produktu.

TECHNICKÉ ÚDAJE*

Vlastnost / Parametr	Hodnota	Měrná jednotka	Norma	Výsledek
Výdatnost	17 ± 10 %	kg/m ² na cm tloušťky	-	-
Vzhled	prášek	-	-	-
Barva	bílá a šedá	-	-	-

Vodní součinitel (w/c)	0,17 – 0,18 (4,25 – 4,50 l na pytel 25 kg)	l/kg	-	-
Maximální zrnitost	1,0	mm	-	-
Maximální tloušťka jedné vrstvy	2,5	cm	-	-
Sypná hmotnost v suchém stavu (práškový materiál)	1240 ± 20	kg/m^3	UNI EN 998-2	-
Teplota aplikace	+5 / +35	°C	-	-
Doba schnutí ($T = +23^{\circ}C$; R.V. 50 %)	8	hodin	-	-
Skladování	12	měsíců	-	-
Balení	papírový pytel 25 kg	kg	-	-

Konečné parametry

Vlastnost / Zkouška	Hodnota	Měrná jednotka	Norma	Výsledek
---------------------	---------	----------------	-------	----------

Pevnost v tlaku po 28 dnech	16,2	$MPa = N/mm^2$	UNI EN 1015-11	třída M15
Pevnost v ohybu po 28 dnech	3,7	$MPa = N/mm^2$	UNI EN 1015-11	-
Modul pružnosti v tlaku po 28 dnech	19,67	GPa	UNI EN 13412	-
Doba zpracovatelnosti při 23 °C	60	min	UNI EN 1015-9	-
Tepelná vodivost λ	0,124	W/mK	UNI EN 12667	-
Koeficient propustnosti vodní páry (μ)	12	-	UNI EN 1745	-
Reakce na oheň	třída A1	-	UNI EN 13501-1	-
Objemová hmotnost (objemová hustota)	1700 ± 20	kg/m^3	UNI EN 1015-6	-
Třída konzistence čerstvé malty	158 – 168	mm	UNI EN 1015-3	třída S3 – S4

Hmotnostní hustota vytvrzené malty	1450 ± 20	kg/m^3	UNI EN 998-2	-
---	-----------	----------	--------------	---

* Výše uvedené údaje, přestože byly získány v souladu se standardizovanými zkušebními metodami, jsou orientační a mohou se měnit v závislosti na konkrétních podmínkách na stavbě.